

AMADA®
MADE IN JAPAN

Soluções completas para o corte de metais em geral.

Serras e Máquinas de Alta Produtividade.

- Lâminas especiais e exclusivas;
- Máquinas extra robustas;
- Manuais, semiautomáticas, automáticas, NC e CNC;
- Horizontais, verticais e transversais;
- Para barras, blocos e placas;
- Estruturas metálicas, tubos, perfis e pneus.





Confiabilidade, credibilidade, comprometimento e parceria são as marcas fortes da **ANDORINHA**. Com ampla experiência e reconhecimento no mercado nacional, a **ANDORINHA** oferece produtos e serviços exclusivos com as mais recentes tecnologias disponíveis em todo mundo.

Temos a exclusividade das serras de fita **AMADA** e **C4 CARBIDES** e das máquinas de serrar **COSEN**, além da linha de serras circulares **IWASAW** e máquinas de serrar **KENTAI**.

Nosso compromisso é oferecer sempre aos nossos clientes a máxima qualidade e maior ganho por corte.

Treinamento

Em conjunto com a área industrial da sua empresa, oferecemos suporte e treinamento aos operadores de corte, buscando excelência nos processos e melhoria contínua das operações.

Processo de solda - Garantia eterna

Nosso centro de solda é capaz de produzir conforme a medida específica de cada cliente e despachar em até 24h. Nossos equipamentos soldam serras de até 4" (100mm). A qualidade em nosso processo permite dar garantia eterna na solda. Desta forma, caso haja quebra na solda, consertamos sem nenhum custo independentemente da vida útil da lâmina.

Atendimento customizado

Desenvolvemos soluções específicas para cada aplicação. Devido ao envolvimento entre nosso suporte técnico e a equipe da sua empresa, interagimos e compreendemos a fundo cada processo. Esta sinergia se traduz em resultados surpreendentes no curto prazo.

Suporte técnico

Cortes diferenciados, novos materiais, dúvidas em relação aos parâmetros de corte ou qualquer outra dificuldade no processo é só ligar para a Andorinha. Nossa equipe estará pronta para responder todas as suas perguntas.



SERRAS DE FITA

A Amada é uma empresa Japonesa fundada em 1946, líder mundial nas vendas de lâminas de serra de fita. A empresa oferece o que há de mais avançado em tecnologias e soluções para o corte, surpreendendo até os clientes mais exigentes com garantia de produtividade, rapidez e precisão no corte de vigas, barras, lingotes e tubos de aço. A Andorinha comercializa com total exclusividade as serras Amada, marca símbolo de qualidade em todo o mundo.

Por que AMADA?

- Fabricação Japonesa;
- Produtividade superior em no mínimo 35%;
- Líder mundial em tecnologia e vendas;
- Acabamento de alta qualidade no corte;
- Garantia eterna de solda;
- Baixos níveis de ruído, vibração e trepidação;
- Modelos em Aço Rápido HSS e Metal Duro TCT;
- Modelos específicos e patenteados.



MÁQUINAS DE SERRA CIRCULAR

A Kentai está presente nas maiores montadoras, autopeças, forjarias e formadoras de tubos do mundo e veio para compor o portfólio da Andorinha a partir de 2019. A mais alta tecnologia em máquinas de serra circular com capacidade de corte de 70 a 260 mm, a maior do mercado, proporciona alto desempenho, velocidade e precisão do corte, além da durabilidade dos discos. A Kentai possui vários modelos premiados pelo conceituado "Taiwan Excellence".

Por que KENTAI?

- Acabamento espelhado;
- Servo motor com fuso de esferas;
- 3ª morsa;
- Magazine de alimentação;
- Trabalha com discos de Cermet, Metal duro e HSS;
- 260mm, a maior capacidade do mercado.



COSEN

MÁQUINAS DE SERRA DE FITA

Produzindo máquinas de serrar desde 1976 e com mais de 90 mil vendidas no mundo, a Cosen compete com sucesso em mercados exigentes como Ásia, Europa e América do Norte. A marca Cosen se destaca pela qualidade, inovação tecnológica e melhoria contínua de seus produtos, serviços e assistência técnica.

A Andorinha, com sua ampla experiência no mercado nacional, garante que Cosen é a melhor opção de compra.

Por que COSEN?

- A mais alta tecnologia em equipamentos de corte;
- O melhor custo benefício do mercado;
- Modelos horizontais, verticais e transversais;
- CNC, NC, automáticas, semiautomáticas e manuais;
- Capacidade de 200 a 2.000 mm;
- Velocidade, robustez e precisão incomparáveis;
- Prontas para lâminas de Metal Duro;
- Mais de 90 mil máquinas vendidas.

Certificado ISO 9001 por



C4|carbides

SERRAS DE FITA ABRASIVAS

A C4 Carbides é uma empresa Inglesa. É a maior fabricante de ferramentas de corte de metal duro com grãos de carboneto de tungstênio do mundo com as melhores tecnologias empregadas no seu processo de produção.

As lâminas importadas com exclusividade pela Andorinha são de grãos de diamante com aresta segmentada e uma de suas principais utilizações é o corte de pneus. A Andorinha já está presente nos maiores fabricantes de pneus do Brasil.

Por que C4 CARBIDES?

- Melhoria significativa;
- Maior durabilidade;
- Cortes mais rápidos e acabados;
- Cortes mais econômicos;
- Elimina processos.



IWASAW

SERRAS CIRCULARES

A serra circular da Iwasaw é reconhecidamente uma das melhores lâminas de serra do mundo.

Pela necessidade de trabalhar com um produto de reconhecimento mundial, a partir de 2019 a Andorinha passou a trazer para o Brasil as serras circulares da Iwasaw. Rapidamente a Iwasaw mostrou desempenho muito superior às demais.

Por que IWASAW?

- Fabricação Japonesa;
- Lâminas de Cermet e Metal Duro;
- Melhor rendimento do mercado;
- Cortes muito mais rápidos.



CARACTERÍSTICAS

DENTES RETIFICADOS

Melhor acabamento superficial em relação aos dentes fresados.

Menor rugosidade superficial significa menor taxa de surgimento de microtrincas, resultando em maior vida útil da serra, uma vez que as microtrincas se transformam em fissuras e rachaduras que culminam no arrancamento do dente ou no rompimento da fita. Todas as serras Amada têm dentes retificados.

LÂMINAS BIMETÁLICAS PRODUZIDAS ATRAVÉS DE SOLDAGEM POR FEIXE ELETRÔNICO (EBW)

Exige-se que as pontas dos dentes de uma lâmina sejam duras e o material (base) de apoio seja flexível. Essa condição antagônica foi resolvida através da produção da lâmina bi metálica com a tecnologia de soldagem por feixe eletrônico (EBW). Uma lâmina composta por dois tipos de materiais, aço rápido da mais alta pureza para o dente e aço mola tenaz para o material de apoio.

Esta lâmina consegue cortar uma ampla gama de materiais de difícil corte com resistência ao dobramento e torção, viabilizando reduções de custos de corte.



ACABAMENTO DE ALTA QUALIDADE E BAIXO RUÍDO ATINGIDO COM UM EXCLUSIVO PROJETO DE PASSO VARIÁVEL DO DENTE

O passo variável de dente da Amada (passo desigual) é um projeto original em que para cada dente altera-se o espaço e sua altura e que também altera o padrão de corte. Reduz consideravelmente a vibração e a trepidação inerentes da lâmina através do controle desses fatores. Ao cortar aços estruturais e tubos, exibe um baixo nível de ruído de 10 a 30 dB, menor que o nível de ruído de uma lâmina de passo de dente regular. Na medida em que o corte é efetivamente disperso entre os dentes, assegura-se um corte suave de excelente eficiência e acabamento.

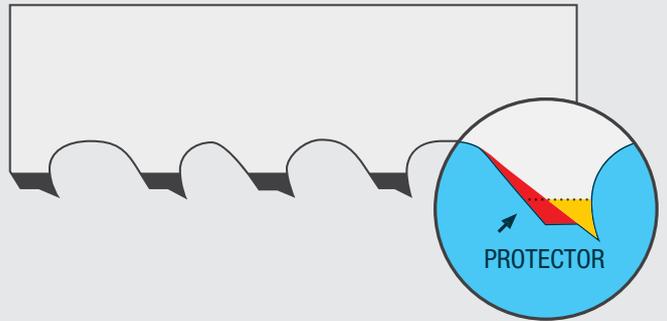
PERFIL DO DENTE

1. PERFIL PADRÃO DE DENTE



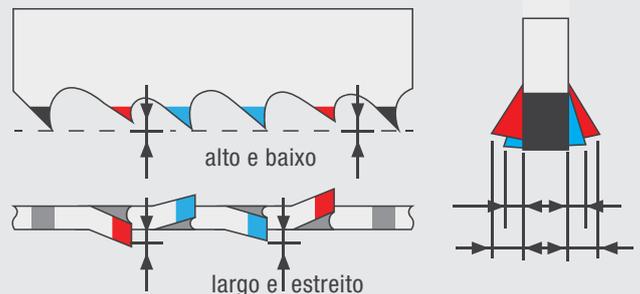
O perfil padrão de dente é adequado para cortar materiais de variada gama, desde aço estrutural até materiais de difícil corte.

2. PERFIL DE DENTE PROTECTOR



O "Protector" colocado na face anterior da ponta do dente suprime a entrada do corte excessivo. Este perfil de dente proporciona melhor resistência ao arrancamento e é ótimo para cortar perfis laminados e aço estrutural em geral.

3. PERFIL DE DENTE TIPO CORTE DISPERSO



O perfil de dente tipo corte disperso é composto de uma combinação de diferenças de corte na altura das pontas do dente e na largura de sua disposição. Os cavacos após o corte são menores. Como todas as pontas dos dentes funcionam eficientemente, a resistência ao corte é reduzida e o corte estável de materiais difíceis é assegurado. É ideal para materiais de diâmetro médio e grande, de aço ferramenta e aço inoxidável.

SELECIONE A LÂMINA DE SERRA FITA AMADA IDEAL AO MATERIAL A SER CORTADO

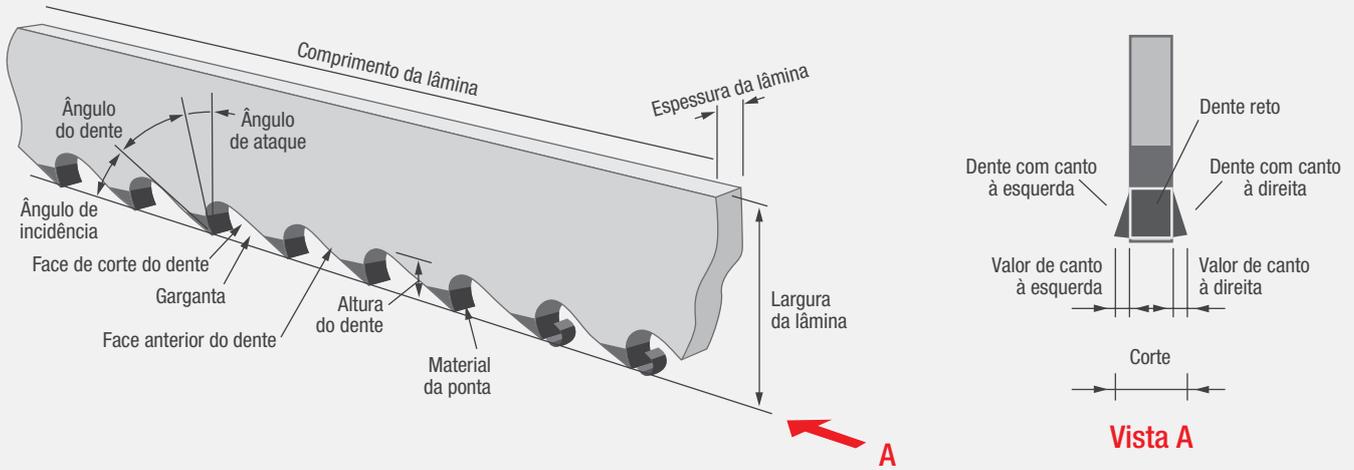


Paredes finas	Aço estrutural	Feixes de diâmetro pequeno	Aço Carbono baixa e altas ligas	Aço ferramenta aço pré tratado	Aço ferramenta para trabalho a quente aço inoxidável	Superliga resistente ao calor
A36, 40, 45, 50, 55, 1008, 1012		1008, 1095, 5015, 4118, 4320		P-2, S-2, L-6, D-2	H-13, 304, 17-4PH	ICONEL, TI-6Al-4V
 Parede fina perfil C Placa para piso	 Parede grossa Viga H e viga canal	 ~100mm	 Pequeno ~100mm Médio 100~400mm Grande 400~			

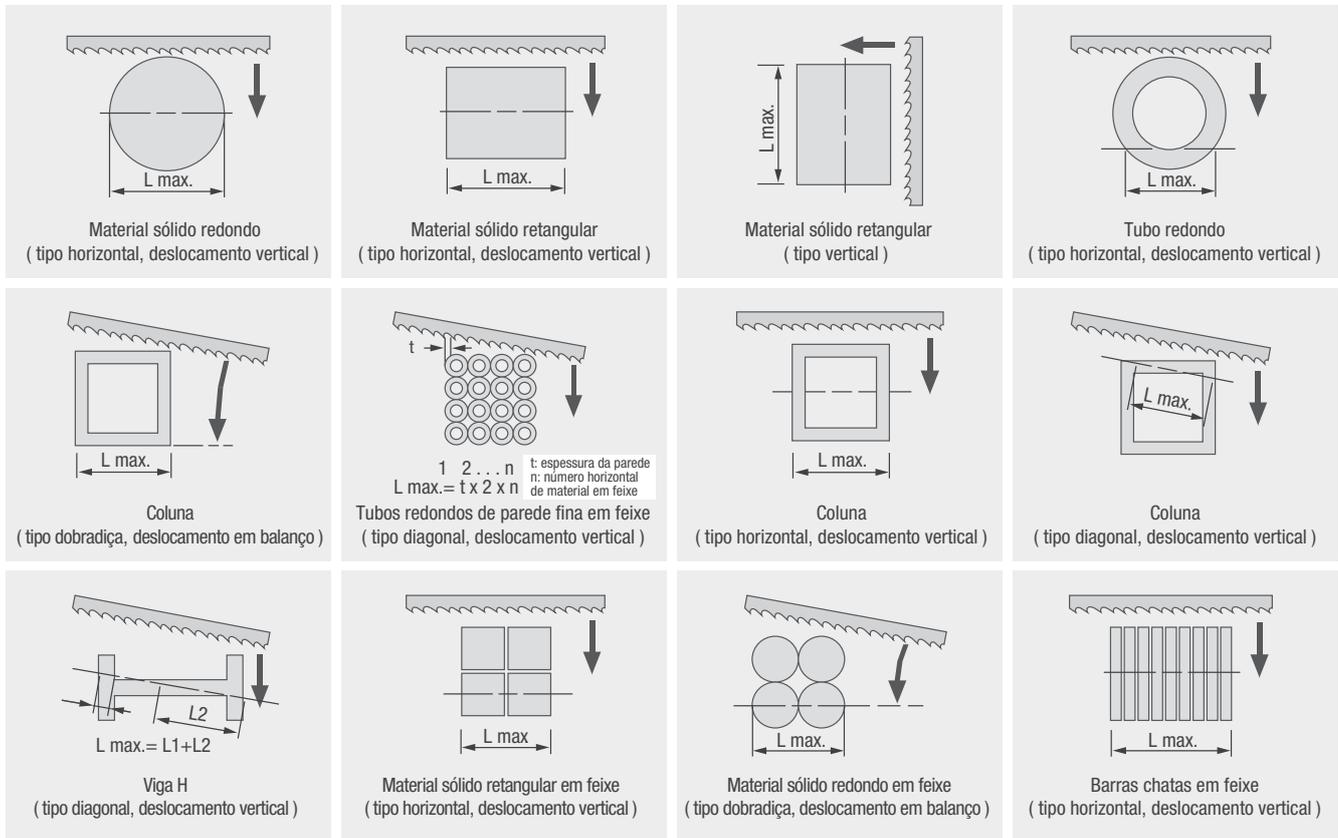
Ao cortar uma viga I, um sintoma de contração mecânica pode ocorrer em alguns casos, onde a lâmina fica presa pelo material sendo cortado (pinçado). Para se evitar tal sintoma foi desenvolvido o tipo WS ("wide set"), disponível para os tipos de lâmina "PROTECTOR", "EB-II" e "MGLB".

Tipo de lâmina	Material da ponta	Dureza da ponta do dente (Hv)	Características
AXCELA PATENTE	Metal Duro + (EXCOAT-DP)	1600 + 2800	Corta aços muito mais duros. Exclusivo revestimento antiaderente que possibilita alta resistência em cortes de materiais de dureza altíssima a elevadas temperaturas.
MAGNUM 71 PATENTE	AMADA M71 HSS	1000	Material da lâmina com resistência ao desgaste. Lâmina de serra exclusiva para materiais difíceis de cortar, de diâmetro pequeno ou médio.
SGLB	M42 HSS	950	Utilizável em vários tipos e dimensões de aços, desde aços comuns até materiais de difícil corte.
COBALT 8 PATENTE	M42 HSS	930	Desenvolvida para corte de aço estrutural e maciços macios de tamanhos pequenos à médios. Baixo custo no corte de aços macios.
DUOS PATENTE	Base M42	900	Lâmina usada preferencialmente em serras de fita leves. A maioria dos materiais em aço podem ser cortados com uma "DUOS 9/11P".
PROTECTOR PATENTE	Base M42	900	Lâmina desenvolvida exclusivamente para o corte de aços estruturais com recurso de prevenção de arrancamento de dente.

NOMES DAS SEÇÕES DA LÂMINA



O PASSO DA LÂMINA (DENTES) VARIA DE ACORDO COM O COMPRIMENTO MÁXIMO (L máx) DO MATERIAL.

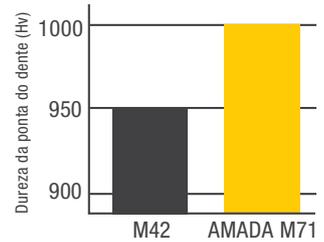




A LÂMINA QUE TODAS AS MARCAS GOSTARIAM DE TER A MAIS ALTA DUREZA EM AÇO RÁPIDO

O aço Rápido M-71 é um material especial e patentado que foi desenvolvido em conjunto com um dos maiores fabricantes mundiais de aço, atingindo a dureza de HRC 71 (Hv 1000), a mais alta dureza em aços rápidos soldáveis.

- O desgaste da ponta do dente foi reduzido quando comparado ao aço convencional M42, a durabilidade da lâmina se tornou maior;
- Índices de corte mais agressivos = Menor tempo de corte;
- Ângulo de ataque positivo de 10°;
- Dureza de HRC 71 (Hv 1000).



Lâmina de serra de fita bimetalica de aço rápido M-71

Largura (mm)	(pol)	Espessura (mm)	Número de dentes por polegada			
			1.1 / 1.5	2 / 3	3 / 4	4 / 6
27	1"	0.9		•	•	•
34	1.1 / 4"	1.1		•	•	•
41	1.1 / 2"	1.3		•	•	
54	2"	1.6	•	•		
67	2.5 / 8"	1.6	•	•		
80	3"	1.6	•			



PARA O CORTE DE AÇOS EM GERAL

- No mínimo 35% mais desempenho que outras serras M42;
- Ângulo de ataque positivo de 7°;
- M42 com solda por feixe de elétrons AMADA;
- Dureza de HRC 68-69 (Hv 950);
- Melhor acabamento de corte (acabamento sem rebarba).

Comparativo de rendimento ao cortar um diâmetro de 400mm, material D2 (em relação à lâmina convencional considerada como 100%)



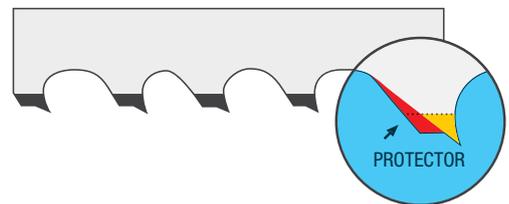
Lâmina de serra de fita bimetalica de aço rápido M-42

Largura (mm)	(pol)	Espessura (mm)	Número de dentes por polegada								
			0.75/1	1.1/1.5	1.5/2	2/3	3/4	4/6	5/7	6/10	8/12
19	3/4"	0.9					•	•	•		
27	1"	0.9				•	•	•	•	•	•
34	1.1 / 4"	1.1		•		•	•	•	•	•	•
41	1.1 / 2"	1.3		•	•	•	•	•			
54	2"	1.6	•	•	•	•	•				
67	2.5 / 8"	1.6	•	•	•	•	•				
80	3"	1.6	•	•	•	•					



ESPECIALMENTE PARA TUBOS, TELHAS E PERFIS

- Corta tubos, telhas e perfis;
- Seu design elimina o pinçamento da serra;
- Há também a Protector WS, com travamento extralargo, ainda mais adequado para cortes de perfis;
- Serra de fita especial para aço estrutural;
- Dureza de HRC 67-68 (Hv 900);
- O perfil de dente da Protector conta com um reforço para evitar a quebra / arranque dos dentes.



Lâmina de serra de fita bimetalica de aço rápido

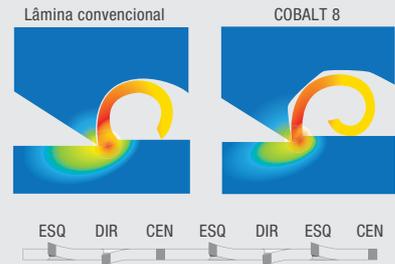
Largura (mm)	(pol)	Espessura (mm)	Número de dentes por polegada		
			2 / 3	3 / 4	4 / 6
27	1"	0.9		•	•
34	1.1 / 4"	1.1		•	•
41	1.1 / 2"	1.3	•	•	•
54	2"	1.3		•	
		1.6	•	•	•
67	2.5 / 8"	1.6		•	



ALTA QUALIDADE E BAIXOS CUSTOS POR CORTE

Desenvolvida para corte de aço estrutural e maciços macios de tamanhos pequenos a médios.

- A adoção de um perfil de dente com características de formação aperfeiçoada proporciona alta resistência a vibrações e impactos, apresentando um desempenho inigualável no corte de aços macios;
- Baixo custo no corte de aços macios;
- Formato do dente como modelador de cavacos;
- Aprimorada remoção de cavacos e redução de impacto na garganta;
- Aumenta a vida útil da serra;
- Desempenho ainda melhor em aços macios.



Lâmina de serra de fita bimetalica de aço rápido M-42

Largura (mm)	Espessura (mm)	Número de dentes por polegada				
			2 / 3	3 / 4	4 / 6	5 / 7
27	0.9	1"		•	•	•
34	1.1	1.1 / 4"	•	•	•	•
41	1.3	1.1 / 2"	•	•	•	
54	1.6	2"			•	

- Padrão original do conjunto
- Reduzido barulho e vibração durante o corte;
 - Maior vida útil da serra e melhor qualidade de corte.

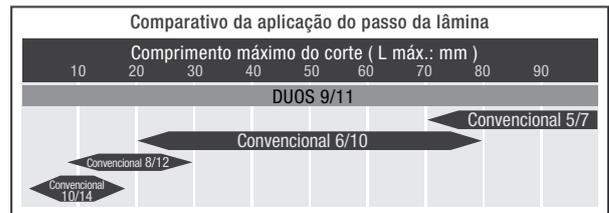


PARA O CORTE DE TUBOS E PERFIS

Serra de fita para aplicações variadas.

Perfis, Tubos e sólidos (com diâmetro até 100mm).

- Com a DUOS, o operador não necessita selecionar a lâmina;
- Com a DUOS, o operador não necessita amaciar a serra;
- Devido sua versatilidade, a DUOS substitui várias dentições de serra.



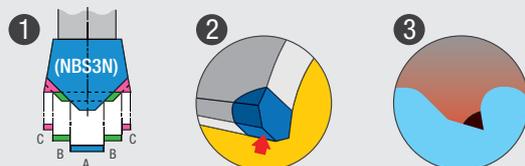
Lâmina de serra de fita bimetalica de aço rápido

Largura (mm)	Espessura (mm)	Número de dentes por polegada		
			3 / 4"	9 / 11
19	0.9	3 / 4"	•	
27	0.9	1"	•	
34	1.1	1.1 / 4"	•	



CAPAZ DE CORTAR AÇOS MUITO MAIS DUROS

- Dureza de Hv 1600 + (Revestimento Hv 2800);
- A lâmina de metal duro proporciona incomparável velocidade de corte em aços especiais;
- Excelente lâmina para alta produção de corte em várias aplicações e temperaturas;
- Lâmina indicada em operações onde o desgaste prematuro dos dentes tem sido um problema;
- Especialmente eficaz em ligas de titânio e ligas de níquel;
- Conjunto de dentes que reduz o pinçamento da lâmina.



Forma diferente dos dentes.
Reduz a resistência a cortes de aços de altas ligas.

Lateral do dente microchanfrado.
Oferece altas taxas de corte e reduz a quebra ou lasca do dente.

EXCOAT-DP.
Exclusivo revestimento antiaderente que possibilita alta resistência em cortes de materiais de dureza altíssima a elevadas temperaturas.

Largura (mm)	Espessura (mm)	Número de dentes por polegada					
		0.7/1	0.9/1.1	1.4/1.6	1.8/2	2/3	3/4
27	1.3						•
34	1.3					•	•
41	1.3				•	•	
54	1.6			•	•		
67	1.6		•	•			
80	1.6	•	•				

SOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Siga a seta vermelha a partir do problema em questão e verifique cada sintoma enumerado. (Os pontos da verificação também podem ser conhecidos a partir dos retângulos coloridos)

TORTO	27. Ruído no cabeçote da serra Pode ter ocorrido entrada de ar no óleo hidráulico, deterioração do fuido operacional ou desgaste do cilindro da carcaça.
IRREGULAR	
DESGASTE	
ARRANCAMENTO	
QUEBRA	
RUÍDO	
PARADA	
ARRANCAMENTO	26. Contato incorreto do volante da serra com a fange a: Em contato com a fange. b: Muito separado da fange.
QUEBRA	
RUÍDO	
PARADA	
QUEBRA	25. Desgaste desigual do volante da serra
RUÍDO	
TORTO	24. Falha na tensão da lâmina a: Muito baixa. b: Muito alta.
ARRANCAMENTO	
QUEBRA	
ARRANCAMENTO	23. Constrição causada pelo material a ser cortado Use uma lâmina do tipo WS para cortar vigas H laminadas grandes. A constrição ocorre mesmo com material sólido e material forjado grande. Medidas tais como a colocação de uma cunha na ranhura do corte pode ser necessária.
PARADA	
IRREGULAR	22. Entrada de sujeira Verifique se não houve entrada de sujeiras tais como arame, carepa e pedaços de estopa no tubo ou em qualquer espaço entre os materiais enfeixados.
ARRANCAMENTO	
TORTO	21. Variação na usinabilidade do material a ser cortado A variação pode ser causada por diferenças em lotes de material, fabricantes, tratamento térmico, etc.
IRREGULAR	
DESGASTE	
ARRANCAMENTO	
TORTO	20. Perpendicularidade da lâmina mal ajustada Essa é a principal possível causa de desalinhamento de corte.
QUEBRA	
TORTO	19. Insertos desgastados
QUEBRA	
QUEBRA	18. Roletes guia desgastados
TORTO	
QUEBRA	17. Força do travamento do inserto inadequada a: Muito fraca. b: Muito intensa.
QUEBRA	
QUEBRA	16. Guia de apoio desgastado ou danificado
IRREGULAR	
ARRANCAMENTO	15. Contato defeituoso do guia de apoio a: Excessivamente empurrada. b: Muito separada.
QUEBRA	
RUÍDO	

DESCRIÇÃO DO PROBLEMA

Problema relacionado com a lâmina

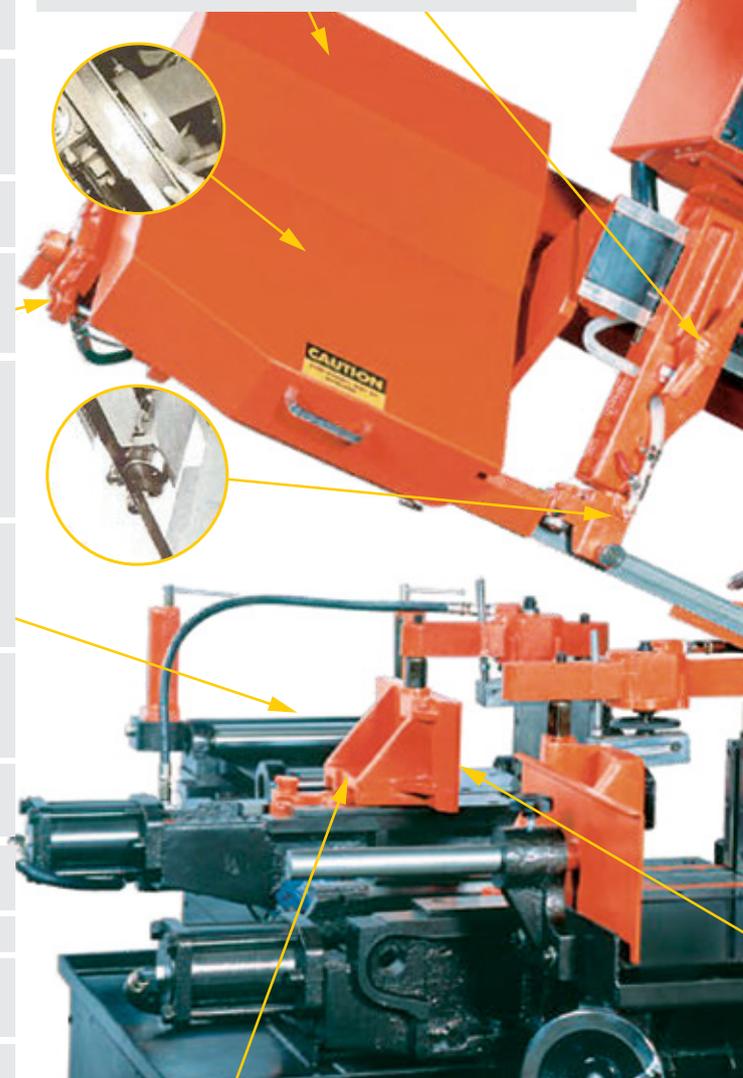
Desgaste Prematuro da lâmina

Quebra / arrancamento prematuro do dente

Quebra prematura da lâmina

1. Folga excessiva do guia da lâmina

O ajuste correto da posição do guia é uma condição essencial para maior durabilidade.



14. Pouca força de travamento do material a ser cortado

Pode ter ocorrido queda de pressão do óleo, entrada de ar no óleo hidráulico, deterioração do óleo ou desgaste por roçamento do cilindro da morsa.

TORTO
IRREGULAR
ARRANCAMENTO
QUEBRA
RUÍDO

IRREGULAR
ARRANCAMENTO
PARADA

Problema relacionado com o material cortado	
Corte torto prematuro	
Superfície de corte irregular	

PONTOS DE VERIFICAÇÃO

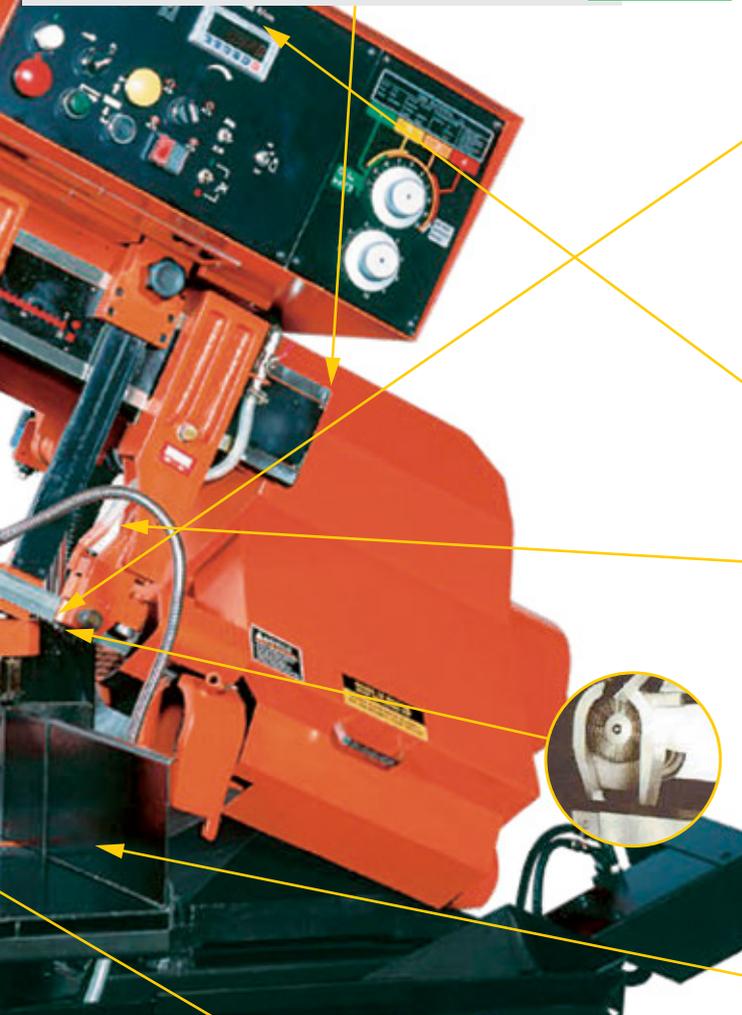
Corte torto prematuro	1, 2, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 17a, 19, 20, 21, 24a, 27	TORTO
Superfície de corte irregular	1, 2, 4, 5, 6, 7, 10, 11, 12, 13, 14, 15b, 21, 22, 27	IRREGULAR
	2, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 21, 27	DESGASTE
	1, 2, 4, 5, 6, 7, 10, 11, 12, 13, 14, 15b, 21, 22, 23, 24a, 26b, 27	ARRANCAMENTO
	1, 2, 3, 4, 5, 6, 8, 9, 10, 15a, 16, 17b, 18, 19b, 24, 25, 26a, 27	QUEBRA
Problema durante o corte		
Alto ruído do corte	1, 2, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 15b, 25, 26a, 27	RUÍDO
Parada da Lâmina	2, 5, 6, 10, 13, 14, 23, 26b, 27	PARADA

VERIFIQUE OS ITENS APLICÁVEIS

2. Curso instável da lâmina

Golpe causado por um erro no redutor de velocidade e sobrecarga causada por danos nos mancais do volante da serra podem ter ocorrido.

- TORTO
- IRREGULAR
- DESGASTE
- ARRANCAMENTO
- QUEBRA
- RUÍDO
- PARADA



13. Travamento deficiente do material a ser cortado

a: Cavacos na face interna da morsa impedem um travamento apropriado da peça.
b: Em caso de corte de material em feixe, nem todos os materiais a serem cortados estão firmemente travados.

- IRREGULAR
- ARRANCAMENTO
- PARADA

3. Lâmina desgastada

- QUEBRA

4. Lâmina atingida pelo material a ser cortado

Deve se ter muito cuidado, pois mesmo pequenos deslizamentos podem provocar acidentes graves.

- IRREGULAR
- ARRANCAMENTO
- QUEBRA

5. Tipo de lâmina ou passo de dente inadequado

Há uma variedade muito grande de materiais a serem cortados com base em várias combinações de qualidade, perfil, tratamento térmico, método de trabalho, etc. É necessário selecionar uma lâmina adequada levando em total consideração todos esses fatores.

- TORTO
- IRREGULAR
- DESGASTE
- ARRANCAMENTO
- QUEBRA
- RUÍDO
- PARADA

6. Ajustes incorretos na velocidade de corte

a: Muito rápido.
b: Muito lento.
Como podem ocorrer erros nos ajustes, é importante medir periodicamente a velocidade real.

- TORTO
- IRREGULAR
- DESGASTE
- ARRANCAMENTO
- QUEBRA
- RUÍDO
- PARADA

7. Corte inicial insuficiente

Durabilidade constante pode ser assegurada se realizados cortes iniciais suficientes, até que se obtenha o contato apropriado da ponta do dente.

- TORTO
- IRREGULAR
- DESGASTE
- ARRANCAMENTO
- RUÍDO

8. Fluxo insuficiente de fluido de corte

Um abastecimento suficiente de fluido se faz necessário tanto para a seção de corte quanto para a seção de inserção.

- TORTO
- DESGASTE
- ARRANCAMENTO
- RUÍDO

9. Baixa concentração de fluido de corte

A unidade principal da máquina pode se corroer e a durabilidade dos volantes pode ser reduzida devido a insuficiência de lubrificação.

- TORTO
- DESGASTE
- ARRANCAMENTO
- RUÍDO

10. Escova mal ajustada

Se o efeito da escova diminuir, cavacos de metal entrarão nos volantes da máquina, diminuindo a durabilidade da lâmina.

- TORTO
- IRREGULAR
- DESGASTE
- ARRANCAMENTO
- QUEBRA
- RUÍDO
- PARADA

11. Emperramento do produto cortado

Tal situação pode ocorrer quando o comprimento do produto for mais curto ou quando estiver cortando materiais de diâmetros pequenos em feixe.

- TORTO
- IRREGULAR
- ARRANCAMENTO

12. Vibração da lâmina

A serra pode estar instalada inadequadamente ou os inserts podem estar desajustados.

- IRREGULAR
- ARRANCAMENTO

MÁQUINAS DE SERRA FITA AUTOMÁTICAS

Série AH

AH-250R, AH-250H e AH-320H são máquinas para serviço pesado, de alta produção, com características de set-up facilmente repetidas e desempenho de alta precisão, com o corte ideal para uma grande variedade de materiais.

Depois do carregamento do material a ser cortado, ajuste do comprimento de corte requerido e número de peças a cortar, a máquina executará automaticamente todas as operações subsequentes. É a mais adequada para alta produção.



AH - 250H
Automática Hidráulica



O modelo AH-320H tem o design com DUPLA COLUNA reforçada, retificada e com acabamento em cromo que guia o cabeçote da serra para um corte uniforme e preciso.



AH - 250R
Automática Rolete

MODELOS

AH - 250R

AH - 250H

AH - 320H

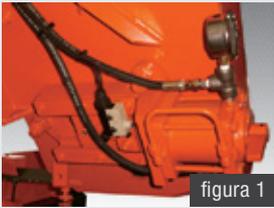


figura 1

Controlador hidráulico de tensão da lâmina



figura 2

Válvula dupla de avanço



figura 3

Ajuste decimal de comprimento

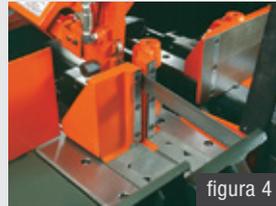


figura 4

Morsa frontal bipartida

AH-250R		
Capacidade máxima de corte	Redondo	250 mm
	Quadrado	230 mm
	Retângulo - L x A	250 x 230 mm
Especificações da lâmina	Medidas - C x L x E	3350 x 27 x 0.9 mm
	Velocidade	23, 37, 58, 93 m/min
Motores	Lâmina da Serra	2 HP
	Hidráulico	1/4 HP
	Refrigerador	1/8 HP
	Morsa	1/4 HP
Peso bruto	580 kg	
Dimensões - C x L x A	1850 x 900 x 1040 mm	

		AH-250H	AH-320H
Capacidade máxima de corte	Redondo	250 mm	320 mm
	Quadrado	250 mm	320 mm
	Retângulo - L x A	280 x 250 mm	380 x 320 mm
Especificações da lâmina	Velocidade	15 ~ 100 m/min	15 ~ 100 m/min
	Medidas - C x L x E	3505 x 27 x 0.9 mm	4240 x 34 x 1.1 mm
	Tensão	Hidráulica	Hidráulica
	Guias	Guias de metal duro	Guias de metal duro
Motores	Lâmina da serra	3 HP	5 HP
	Hidráulico	1 HP	1 HP
	Refrigeração	1/8 HP	1/8 HP
Capacidade do reservatório	Óleo Hidráulico	40 L	25 L
	Refrigerante	64 L	45 L
Prensa feixe	155 X 200 mm	190 X 300 mm	
Controle da morsa	Automática hidráulica	Automática hidráulica	
Alimentação múltipla	Até 3627 mm	Até 3627 mm	
Peso bruto	1300 kg	2200 kg	
Dimensões - C x L x A	2090 x 1850 x 1700 mm	2180 x 2200 x 1990 mm	



figura 5

Seletor de altura de trabalho automático e haste de aproximação rápida



figura 6

Prensa feixe

CARACTERÍSTICAS:

- O controlador hidráulico de tensão da lâmina (figura 1) assegura a tensão correta, prolongando a vida útil da lâmina e melhorando o desempenho de corte.
- A morsa frontal bipartida (figura 4) retém a peça nos dois lados da lâmina para assegurar um corte sem rebarbas. Ela também pode realizar a alimentação automática do material com um comprimento de até 50 mm.
- O ajuste decimal de comprimento (figura 3) possibilita set-ups de comprimento precisos e fáceis, com incrementos de 0,05 mm (0,001).
- O design da válvula dupla (figura 2) assegura um excelente desempenho de corte, através do ajuste simples da taxa de avanço e pré-seleção da pressão de corte para diferentes materiais.
- O seletor de altura de trabalho automático e a haste de aproximação rápida (figura 5) posicionam a estrutura da serra com uma folga de segurança, para permitir o posicionamento da peça seguinte. Depois da alimentação, a lâmina descera rapidamente com uma pequena folga na peça de trabalho. Neste momento, ela prosseguirá na velocidade pré-ajustada de corte.
- Dois conjuntos de morsas horizontais e dois pares de acessórios de encaixe vertical - prensa feixe (figura 6) pressionam e fixam o material para possibilitar um melhor desempenho de corte.

ACESSÓRIOS PADRÃO:

- Escova elétrica;
- Mangueira de lavagem;
- Indicador digital de velocidade da lâmina;
- Controle de velocidade da lâmina de modo contínuo por inversor de frequência;
- Morsa frontal bipartida;
- Sensor de quebra de lâmina;
- Dispositivo hidráulico de tensão da lâmina;
- Sistema completo de líquido de resfriamento;
- Transportador de cavacos hidráulico.

OPCIONAL:

- Prensa feixe;
- Regulador de pressão de fixação da morsa.



MÁQUINAS DE SERRA FITA NC PROGRAMÁVEIS

Série NC
Até 100 Programas

As máquinas horizontais com **DUPLA COLUNA** C-320NC, G-320, C-420NC, C-560NC, C-620NC, C-800NC e C-1000NC apresentam duas colunas redondas superdimensionadas para um suporte máximo da estrutura da serra. A articulação cruzada no topo assegura uma alta resistência estrutural.

A **DUPLA COLUNA** rígida com um grande diâmetro guia a estrutura da serra para um corte mais potente, uniforme e preciso. A força de corte e a taxa de avanço são aplicadas uniformemente do topo à parte inferior do corte.

Exclusiva Tecnologia V-Drive (opcional para toda linha NC): V-Drive permite o corte de materiais difíceis como titânio, inox e aços ligados, com taxa de avanço muito maior. V-Drive reduz o tempo de corte em até 50% e ao mesmo tempo aumenta a vida útil da lâmina, reduzindo os custos da ferramenta e do corte.

O **Servo Motor com fuso de esferas** proporciona muito mais precisão no avanço do cabeçote e no sistema de alimentação. Ele é item de série na linha CNC e opcional na linha C-Tech.



C - 4

MODELOS

C - 3026LNC	CNC - 430
C - 320NC	CNC - 530
G - 320	C - 2
C - 420NC	C - 3
C - 560NC	C - 4
C - 620NC	C - 5
C - 800NC	C - 6
C - 1000NC	C - 11

MECHALOGIX

O MechaLogix foi criado em 2013 por meio de uma colaboração entre Cosen Saws e IMS via Universidade de Cincinnati. 40 anos de experiência na fabricação de serra de fita combinada com a tecnologia de um líder no campo de análise de dados de máquinas e algoritmos inteligentes resultaram na criação do MechaLogix.

O MechaLogix permite que gestores de produção e operadores de máquinas capturem dados de máquinas, como relatórios de utilização e monitoramento da vida útil da ferramenta. Isso permite que os usuários vejam qual ferramenta é mais eficaz em seus processos de trabalho em metal e acompanhem o uso da máquina. Além disso, o MechaLogix fornece recursos preditivos sobre a vida útil de componentes e ferramentas críticas. Saber com antecedência quando uma ferramenta ou componente crítico deve falhar mantém o custo do estoque baixo e oferece aos nossos clientes uma grande vantagem competitiva.



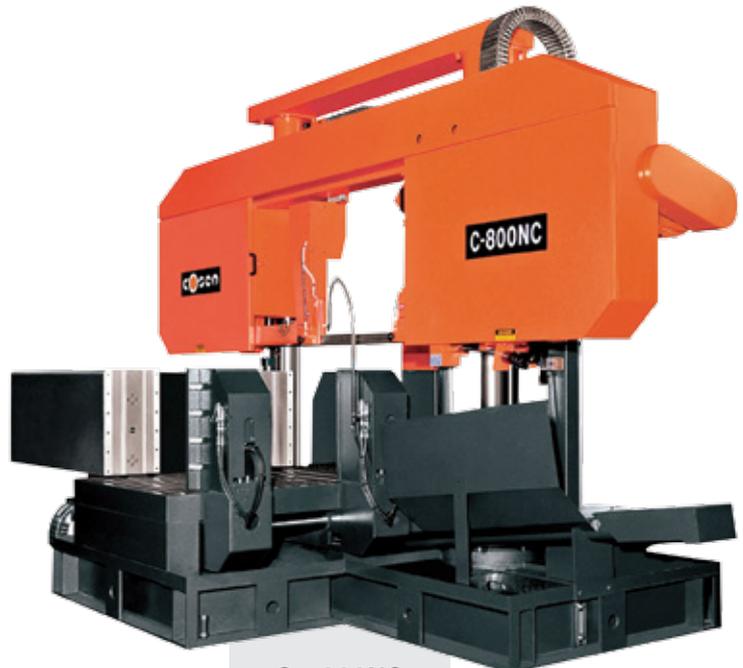
G - 320



C - 560NC



CNC - 530



C - 800NC

MÁQUINAS DE SERRA FITA NC PROGRAMÁVEIS

Série NC
Até 100 Programas

CARACTERÍSTICAS



Morsa frontal bipartida

A morsa fixa o material a ser cortado antes e depois do corte.

Benefício:

Maior estabilidade durante o corte, maior vida útil da lâmina.



Detector de quebra da lâmina

O detector percebe qualquer deslizamento ou quebra da lâmina por meio do sensor óptico.

Benefício:

Em caso de quebra da lâmina, a máquina irá parar imediatamente para maior proteção.



Transportador hidráulico de cavaco

O transportador de cavaco remove os cavacos gerados durante o corte.

Benefício:

Motor hidráulico não queima em caso de travamento.



Painel

Comandos simplificados, com válvulas de ajuste de avanço e pressão de corte. Controle total da máquina.

Benefício:

Praticidade, maior desempenho do corte e segurança do operador.



Sensor aproximação rápida

Sensor que reconhece a altura do material a ser cortado.

Benefício:

Elimina o tempo ocioso para alimentação e descida da lâmina, com uma pequena folga em relação à peça de trabalho.

		C-3026LNC	C-320NC	G-320	C-420NC	C-560NC	C-620NC	C-800NC
Capacidade máxima do corte	Redondo	260 mm	320 mm	325 mm	420 mm	560 mm	620 mm	800 mm
	Quadrado	260 mm	320 mm	325 mm	420 mm	560 mm	620 mm	800 mm
	Retângulo - L x A	300 x 260 mm	380 x 320 mm	380 x 325 mm	420 x 420 mm	580 x 560 mm	760 x 620 mm	850 x 800 mm
Especificações da lâmina	Velocidade	15 ~ 80 m/min	20 ~ 100 m/min	20 ~ 100 m/min	20 ~ 100 m/min	20 ~ 100 m/min	20 ~ 100 m/min	15 ~ 80 m/min
	Medidas - C x L x E	4100 x 34 x 1.1 mm	4240 x 34 x 1.1 mm	4240 x 34 x 1.1 mm	4770 x 41 x 1.3 mm	6300 x 54 x 1.6 mm	7200 x 54 x 1.6 mm	8300 x 67 x 1.6 mm
	Tensão	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
Motores	Guias	Guias de metal duro	Guias de metal duro	Guias de metal duro	Guias de metal duro	Guias de metal duro	Guias de metal duro	Guias de metal duro
	Lâmina da serra	5 HP	5 HP	5 HP	7,5 HP	10 HP	10 HP	10 HP
	Hidráulico	1 HP	1 HP	1 HP	2 HP	2 HP	2 HP	3 HP
Capacidade do reservatório	Refrigeração	1/8 HP	1/8 HP	1/8 HP	1/8 HP	1/4 HP	1/4 HP	1/4 HP
	Óleo Hidráulico	35 L	25 L	25 L	40 L	40 L	40 L	100 L
	Refrigerante	75 L	45 L	45 L	85 L	85 L	85 L	120 L
Prensa feixe		165 x 200 mm	190 x 300 mm	190 x 300 mm	190 x 360 mm	250 x 470 mm	600 x 700 mm	540 x 700 mm
Controle da morsa		Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
Alimentação múltipla		Até 99 m	Até 99 m	Até 99 m	Até 99 m	Até 99 m	Até 99 m	Até 99 m
Peso bruto		1500 kg	2200 kg	2200 kg	3300 kg	4500 kg	5400 kg	6000 kg
Dimensões - C x L x A		2205 x 1230 x 1697 mm	2010 x 2000 x 1690 mm	2420 x 2020 x 1670 mm	2650 x 2527x 1932 mm	2955 x 2200 x 2192 mm	2200 x 3700 x 2450 mm	2330 x 3890 x 2940 mm

Padrão: ● Opcional: ○	C-3026LNC	C-320NC	G-320	C-420NC	C-560NC	C-620NC	C-800NC	C-1000NC	C-2	C-3	C-4	C-5	C-6	C-11
Lâmpada de trabalho	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sistema completo de refrigeração	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Indicador digital de velocidade da lâmina	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Tensão da lâmina hidráulica	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Sensor de falta de material	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Escova da lâmina	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Aproximação rápida	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Controle numérico com tela LCD	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Morsa frontal bipartida	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Velocidade da lâmina controlada por inversor	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Morsa com dupla retração	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
DUPLA COLUNA	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Braço guia hidráulico	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Transportador hidráulico de cavaco	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Detector de desvio da lâmina	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Pressa feixe	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Regulador de pressão da morsa	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



Tensionador hidráulico da lâmina

Ajuste automático de tensão da lâmina quando a máquina é ligada. Redução da tensão quando a máquina é desligada.

Benefício:

Prolonga a vida útil da lâmina.



Guia ranhurado de metal duro e rolamentos

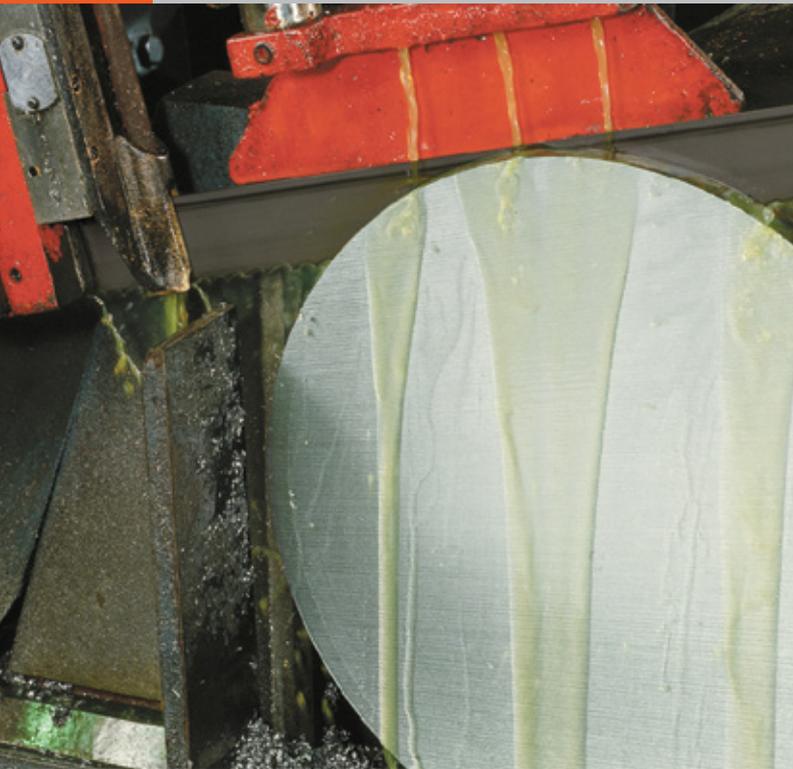
Guia para apoio lateral e rolamentos de pré torção asseguram maior força de avanço.

Benefício:

Os guias com rolamento eliminam a torção da lâmina antes de sua passagem pelo guia ranhurado de metal duro.

		CNC-430	CNC-530
Capacidade máxima do corte	Redondo	430 mm	530 mm
	Quadrado	430 mm	530 mm
	Retângulo - L x A	430 x 430 mm	560 x 530 mm
Especificações da lâmina	Velocidade	6100 x 54 x 1.6 mm	7675 x 67 x 1.6 mm
	Medidas - C x L x E	10 ~ 120 m/min	10 ~ 120 m/min
	Tensão	Hidráulica	Hidráulica
Motores	Lâmina da Serra	10 HP	15 HP
	Hidráulico	3 HP	3 HP
	Refrigeração	1/2 HP	1/2 HP
Controle da morsa		Hidráulica Automática CNC	
Alimentação		Múltiplas CNC Servo Motor	
		---	Até 99 m
Altura de trabalho		680 mm	680 mm
Peso bruto		5500 kg	9000 kg
Dimensões - C x L x A		4300 x 2000 x 2400 mm	3775 x 2240 x 2540 mm

		C-2	C-3	C-4	C-5	C-6	C-11
Capacidade máxima do corte	Redondo	260 mm	360 mm	460 mm	560 mm	660 mm	1100 mm
	Quadrado	260 mm	360 mm	460 mm	560 mm	660 mm	1100 mm
	Retângulo - L x A	300 x 260 mm	400 x 360 mm	500 x 460 mm	560 x 600 mm	700 x 660 mm	1100 x 1100 mm
Especificações da lâmina	Velocidade	4100 x 34 x 1.1 mm	4880 x 41 x 1.3 mm	6026 x 54 x 1.3 mm	7260 x 54 x 1.6 mm	7860 x 54 x 1.6 mm	12020 x 80 x 1,6 mm
	Medidas - C x L x E	20 ~ 100 m/min					
	Tensão	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
Motores	Lâmina da Serra	5 HP	7.5 HP	7.5 HP	10 HP	15 HP	15 HP
	Hidráulico	1 HP	2 HP	2 HP	2 HP	3 HP	5 HP
	Refrigeração	1/8 HP	1/8 HP	1/4 HP	1/2 HP	1/2 HP	1,5 HP
Capacidade do reservatório	Óleo Hidráulico	20 L	50 L	60 L	80 L	100 L	70 L
	Refrigerante	45 L	90 L	120 L	140 L	154 L	85 L
Pressa feixe		170 x 200 mm	190 x 320 mm	280 x 470 mm			
Controle da morsa		Hidráulica automática NC					
Alimentação	Modo	Múltiplas NC Automática					
	Único	400 mm	500 mm	500 mm	500 mm	500 mm	480 mm
	Múltiplas	Até 99 m					
Altura de trabalho		790 mm	836,5 mm	700 mm	650 mm	700 mm	760 mm
Peso bruto		1700 kg	2500 kg	4100 kg	4800 kg	5800 kg	15500 kg
Dimensões - C x L x A		2100 x 1780 x 1400 mm	3635 x 2310 x 2015 mm	2950 x 1850 x 2500 mm	3400 x 2050 x 2380 mm	4905 x 1968 x 2600 mm	6155 x 2245 x 3790 mm



MÁQUINAS DE SERRA FITA SEMIAUTOMÁTICAS

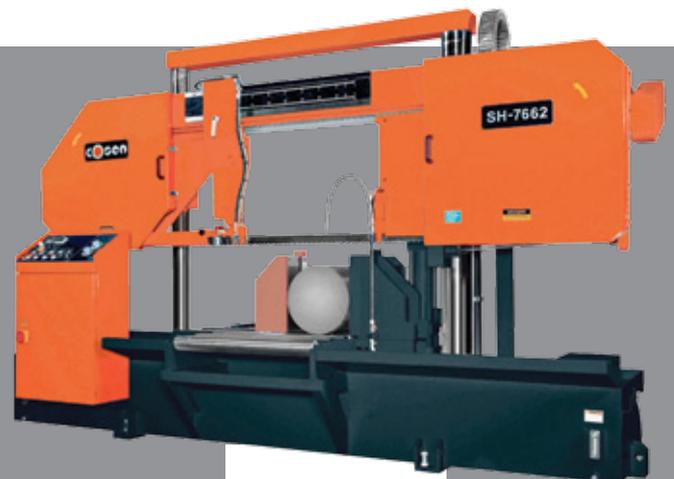
Série SH Extra Robusta

As máquinas horizontais semiautomáticas COSEN, com construção EXTRA ROBUSTA, são adequadas para aplicações em trabalhos extremamente pesados.

Sua rígida construção e acabamento superior oferecem precisão ao limite do corte, eficiência na operação, baixo custo por corte e durabilidade em um ambiente de produção exigente.



SH - 3026L



SH - 7662



SH - 7550S



SH - 1010W

MODELOS

- | | |
|------------|------------|
| SH - 3026L | SH - 1010W |
| SH - 5542 | SH - 1311P |
| SH - 7550S | SH - 1313 |
| SH - 7662 | SH - 1713 |
| SH - 8580 | SH - 1817 |
| SH - 1080D | SH - 2020D |



SH - 2020D



SH - 1311P / SH - 1313



SH - 1713 / SH - 1817

MÁQUINAS DE SERRA FITA SEMIAUTOMÁTICAS

Série SH
Extra Robusta



Painel de controle



Redutor com engrenagem planetária



DUPLA COLUNA

CARACTERÍSTICAS:

- **A DUPLA COLUNA** assegura uma pressão estável durante todo ciclo do corte.
- **Guias de metal duro** propiciam um suporte estável para a lâmina. As ranhuras, incorporadas nos guias de metal duro, asseguram uma excelente lubrificação e resfriamento da lâmina e guias.
- **A tensão da lâmina controlada hidraulicamente** assegura a tensão correta da lâmina e reduz levemente a tensão quando a máquina não está em operação, reduzindo a fadiga da lâmina, prolongando sua vida útil.
- **O detector de quebra de lâmina** detecta qualquer condição anormal durante o corte, tal como quebra e deslizamento da lâmina, desligando a máquina automaticamente.
- **O controle de velocidade da lâmina com inversor de frequência** facilita o ajuste da velocidade da lâmina.
- **O coletor hidráulico de cavaco** realiza a remoção dos cavacos e possui ajuste de velocidade.
- **A transmissão com engrenagem planetária** assegura maior eficiência e torque, proporcionando economia de energia elétrica (opcional).
- **O amortecedor de vibração** elimina a oscilação durante o corte, proporcionando maior vida útil da lâmina e melhor acabamento no corte (opcional).

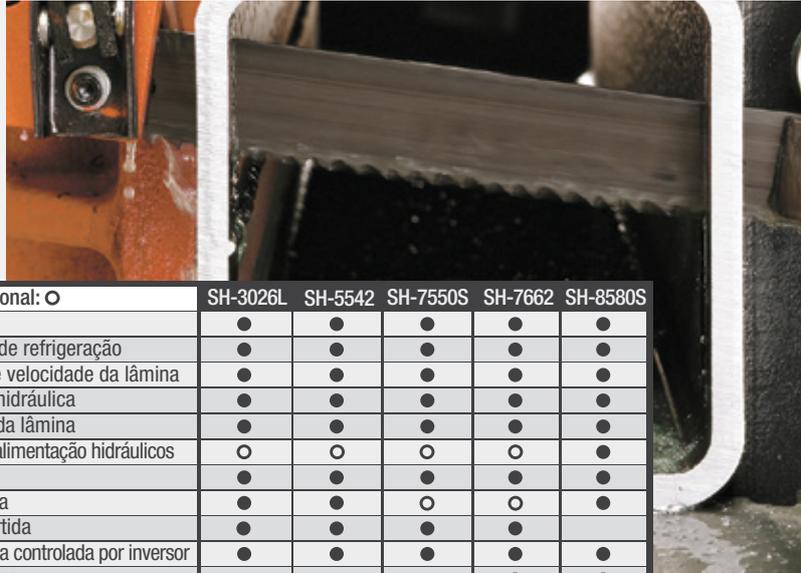
		SH-3026L	SH-5542	SH-7550S	SH-7662	SH-8580S
Capacidade máxima do corte	Redondo	260 mm	420 mm	500 mm	620 mm	800 mm
	Quadrado	260 mm	420 mm	500 mm	620 mm	800 mm
	Retângulo - L x A	300 x 260 mm	500 x 420 mm	750 x 500 mm	760 x 620 mm	850 x 800 mm
Especificações da lâmina	Velocidade	15 ~ 80 m/min	20 ~ 100 m/min	20 ~ 100 m/min	20 ~ 100 m/min	15 ~ 80 m/min
	Medidas - C x L x E	4100 x 34 x 1.1 mm	5300 x 41 x 1.3 mm	6040 x 54 x 1.6 mm	7200 x 54 x 1.6 mm	8300 x 67 x 1.6 mm
	Tensão	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
	Guias	Metal duro	Metal duro	Metal duro c/ aperto hidráulico	Metal duro c/ aperto hidráulico	Metal duro c/ aperto hidráulico
Motores	Lâmina da serra	5 HP	7.5 HP	7.5 HP	10 HP	10 HP
	Hidráulico	1 HP	2 HP	2 HP	2 HP	3 HP
	Refrigeração	1/8 HP	1/8 HP	1/4 HP	1/4 HP	1/2 HP
Capacidade do reservatório	Óleo Hidráulico	25 L	35 L	40 L	50 L	100 L
	Refrigerante	45 L	95 L	85 L	100 L	120 L
Morsa		Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
Alimentação		Manual	Manual	Manual	Manual	Manual
Peso bruto		1128 kg	2300 kg	2600 kg	3900 kg	6500 kg
Dimensões - C x L x A		2205 x 1230 x 1597 mm	1100 x 2550 x 1900 mm	1410 x 3150 x 2010 mm	1200 x 3560 x 2360 mm	2330 x 3890 x 2940 mm

• **O cilindro de posição do material** embutido na morsa fixa facilita o ajuste do material (opcional).

• **O detector de desvio de corte** garante precisão no corte evitando desvios nos materiais.

Se a lâmina desviar acima do valor pré-ajustado, a máquina desligará automaticamente (opcional).

• **O feixe de laser** projeta a linha de corte da serra no material, facilitando a edição ou ajuste do comprimento do corte (opcional).



Padrão: ● Opcional: ○	SH-3026L	SH-5542	SH-7550S	SH-7662	SH-8580S
Dupla coluna	●	●	●	●	●
Sistema completo de refrigeração	●	●	●	●	●
Indicador digital de velocidade da lâmina	●	●	●	●	●
Tensão da lâmina hidráulica	●	●	●	●	●
Sensor de quebra da lâmina	●	●	●	●	●
Rolos auxiliares de alimentação hidráulicos	○	○	○	○	○
Escova da lâmina	●	●	●	●	●
Aproximação rápida	●	●	○	○	●
Morsa frontal bipartida	●	●	●	●	●
Velocidade da lâmina controlada por inversor	●	●	●	●	●
Braço guia hidráulico	●	●	●	●	●
Morsas com curso total	●	●	●	●	●
Redutor com engrenagem planetária	●	●	●	○	○
Transportador hidráulico de cavaco	●	●	●	●	●
Detector de desvio da lâmina	○	○	○	○	○
Regulador de pressão da morsa	○	○	○	○	○
Mesa elétrica do rolo	○	○	○	○	○

Padrão: ● Opcional: ○	SH-1080D	SH-1010W	SH-1311P	SH-1313	SH-1713	SH-1817	SH-2020
Dupla coluna	●	●	●	●	●	●	●
Sistema completo de refrigeração	●	●	●	●	●	●	●
Indicador digital de velocidade da lâmina	●	●	●	●	●	●	●
Tensão da lâmina hidráulica	●	●	●	●	●	●	●
Guia da lâmina controlado hidraulicamente	●	●	●	●	●	●	●
Sensor de quebra da lâmina	●	●	●	●	●	●	●
Escova da lâmina	●	●	●	●	●	●	●
Controle numérico com tela LCD	○	○	○	○	○	○	○
3 conjuntos de cilindro da morsa c/ curso total	●	●	●	●	●	●	●
Alimentação de material com duas velocidades	●	●	●	●	●	●	●
Velocidade da lâmina controlada por inversor	●	●	●	●	●	●	●
Braço guia hidráulico	●	●	●	●	●	●	●
Transportador hidráulico de cavaco	●	●	●	●	●	●	●
Redutor com engrenagem planetária	○	○	○	○	○	○	○
Detector de desvio da lâmina	○	○	○	○	○	○	○
Regulador de pressão da morsa	○	○	○	○	○	○	○
Mesa hidráulica do rolo	●	●	●	●	●	●	●

SH-1080D	SH-1010W	SH-1311P	SH-1313	SH-1713	SH-1817	SH-2020D
800 mm	1000 mm	1100 mm	1300 mm	1300 mm	1700 mm	2000 mm
800 mm	1000 mm	1100 mm	1300 mm	1300 mm	1700 mm	2000 mm
1000 x 800 mm	1000 x 1000 mm	1300 x 1100 mm	1300 x 1300 mm	1700 x 1300 mm	1800 x 1700 mm	2000 x 2000 mm
20 ~ 100 m/min	15 ~ 80 m/min	15 ~ 80 m/min	15 ~ 80 m/min	15 ~ 80 m/min	20 ~ 90 m/min	15 ~ 80 m/min
8800 x 67 x 1.6 mm	9400 x 67 x 1.6 mm	11000 x 80 x 1.6 mm	12300 x 80 x 1.6 mm	13000 x 80 x 1.6 mm	14400 x 80 x 1.6 mm	15920 x 80 x 1.6 mm
Hidráulica						
Metal duro c/ aperto hidráulico						
15 HP	15 HP	15 HP	20 HP	20 HP	25 HP	25 HP
3 HP	5 HP	5 HP				
1/2 HP	1 HP	1/2 HP				
100 L	100 L	160 L				
120 L	150 L	200 L				
Hidráulica						
Hidráulica com roletes						
10000 kg	12000 kg	13700 kg	15000 kg	22000 kg	24000 kg	30000 kg
2100 x 4100 x 2800 mm	2300 x 5200 x 2700 mm	2200 x 4900 x 3500 mm	3000 x 5542 x 3900 mm	3000 x 5892 x 4228 mm	3650 x 7000 x 5000 mm	6600 x 6340 x 5800 mm

MÁQUINAS DE SERRA FITA SEMIAUTOMÁTICAS, AUTOMÁTICAS E NC PROGRAMÁVEL COM CABEÇOTE GIRATÓRIO

Especialmente desenvolvidas para corte em ângulo, ideal para aço estrutural. Com cabeçote giratório e inclinado para executar o trabalho sem deslocar a base da máquina.

MODELOS

SH - 460M	SH - 800DM
SH - 500M	SH - 1000DM
SH - 510LDM	SH - 1500DM
SH - 650M	C - 510MNC
SH - 700DM	C - 650MNC
SH - 710LDM	CNC - 800DM

		SH-460M			SH-500M			SH-510LDM			SH-650M			SH-700DM		
		0°	-45°	-60°	0°	+45°	+60°	0°	±45°	-60°	0°	+45°	+60°	0°	±45°	+60°
Capacidade máxima	Redondo	250 mm	230 mm	110 mm	330 mm	290 mm	220 mm	320 mm	320 mm	200 mm	420 mm	400 mm	250 mm	450 mm	450 mm	300 mm
	Retângulo - L x A	460 x 230	230 x 230	110 x 230	500 x 280	280 x 280	200 x 280	510 x 330	320 x 330	330 x 200	650 x 380	400 x 400	250 x 400	700 x 450	520 x 450	300 x 450
Especificações da lâmina	Velocidade	29, 46, 65, 98 m/min			23, 36, 51, 76 m/min			25~100 m/min			20~100 m/min			20~100 m/min		
	Medidas - C x L x E	3505 x 27 x 0.9 mm			4150 x 27 x 0.9 mm			4960 x 34 x 1.1 mm			5300 x 34 x 1.1 mm			5800 x 41 x 1.3 mm		
Potência do motor	Tensão	Manual			Hidráulica			Hidráulica			Hidráulica			Hidráulica		
	Lâmina da serra	2 HP			3 HP			3 HP			5 HP			7.5 HP		
	Hidráulico	1/4 HP			1/2 HP			1 HP			1 HP			1 HP		
Capacidade do reservatório	Refrigeração	1/8 HP			1/8 HP			1/8 HP			1/8 HP			1/8 HP		
	Óleo Hidráulico	8 L			8 L			40 L			45 L			45 L		
Controle da Morsa	Refrigerante	40 L			30 L			100 L			60 L			120 L		
	Modo	Manual			Manual			Hidráulica			Cilindro Hidr. c/ pistão completo			Cilindro Hidr. c/ pistão completo		
Morsa de alimentação	Único	Não se aplica			Não se aplica			Não se aplica			Não se aplica			Não se aplica		
	Múltiplas															
	Altura da base de trabalho	645 mm			820 mm			780 mm			750 mm			750 mm		
Peso bruto	690 kg			990 kg			1440 kg			1800 kg			2400 kg			
Dimensões - C x L x A	1400 x 1900 x 1700 mm			1870 x 2715 x 2085 mm			2550 x 2463 x 2050 mm			2300 x 2900 x 2500 mm			2700 x 3150 x 2720 mm			



SH - 500M



SH - 650M

● Padrão ○ Opcional

● Padrão ○ Opcional

		SH-1500DM	SH-1000DM	SH-800DM	SH-710LDM	SH-700DM	SH-510LDM	SH-650M	CNC-800DM	C-650MNC	C-510MNC
ESTRUTURA	Tipo de articulação	-	-	-	-	●	●	-	●	●	●
	DUPLA COLUNA	10°	7,5°	10°	7,5°	-	-	10°	-	-	-
	Esquadria unilateral e bilateral	D	D	D	S-	D	S+	D	S+	S+	S+
	Corte em ângulo em 60°	-60°	-60°	-60°	-60°	+60°	-60°	+60°	-60°	+60°	-
Articulação do quadro/base		FB	FB	F	F	F	F	F	F	F	F
UNIDADE DA LÂMINA	Redutor Planetário / Helicoidal	P	P/W	P	W	W	W	W	P	W	W
	Controle de velocidade variável da lâmina	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Controle de velocidade da alimentação da lâmina	●	●						Válvula Dupla		
CONTROLE AUTOMAÇÃO	Sistema Smart NC-100	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●
	Indicador em LED da velocidade da lâmina	●	●	●	●	●	●	●	Inclusive SNC-100		
	Função de último corte	●	●	-	●	-	●	-	Inclusive SNC-100		
	Seleto da altura de trabalho	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Seleto da altura do quadro da serra	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Sensor de quebra de lâmina	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
	Bloqueio de segurança hidráulico e elétrico	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Estação de Controle Independente	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
		GUIA E LUBRIFICAÇÃO DA LÂMINA Controlador da voltagem da lâmina hidráulica ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● Encaixes da guia da lâmina com ranhuras ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● Guias hidráulicas da lâmina ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● Braço de guia hidráulico ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● Amortecedor de vibração ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● Amortecedor harmônico ○ ○ - - - - - - - - - - Resistência automática ao encunhamento ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ Grampos Superiores ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ Morsa Prismática - - - - - - - - - - - - Lâmina da serra de reposição ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ Sistema de escova de aço motorizada ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● Sistema refrigerador integral ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● Transportadora hidráulica de cavacos ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○									
		ALIMENTAÇÃO E GRAMPAMENTO DO MATERIAL Morsas de cilindro hidráulico c/ pistão completo - 2 CJ ● ● 1CJ 1CJ 1CJ 1CJ ● ● ● Divisão Múltipla Automática - - - - - - - - - - - - Alinhamento do corte por laser ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● ● Cilindros de suspensão hidráulica + rolamento da base ● ● - - - - - - - - - - Roletes de apoio a bases de trabalho múltiplas - - - - - - - - - - - - Mesa do Rolete ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ Mesa do Rolete motorizada ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ Regulador de pressão da Morsa ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○									

SH-710LDM			SH-800DM			SH-1000DM			SH-1500DM			C-510MNC			C-650MNC		
□ 0°	◻ ±45°	◻ ±60°	□ 0°	◻ ±45°	◻ -60°	□ 0°	◻ ±45°	◻ -60°	□ 0°	◻ ±45°	◻ -60°	□ 0°	◻ +45°	◻ +60°	□ 0°	◻ +45°	◻ +60°
410 mm	420 mm	300 mm	500 mm	450 mm	400 mm	660 mm	620 mm	400 mm	850 mm	800 mm	580 mm	360 mm	360 mm	230 mm	420 mm	400 mm	250 mm
710 x 420	450 x 420	300 x 420	800 x 400	550 x 400	400 x 400	1020x520	620x520	400x540	1500x750	900x750	580x750	510 x 330	330 x 330	330 x 230	650 x 400	400 x 400	250 x 400
25~100 m/min			20~100 m/min			15~90 m/min			20~100 m/min			15~80 m/min			25~100 m/min		
6540 x 41 x 1.3 mm			6600 x 54 x 1.3 mm			8300 x 54 x 1.6 mm			11880 x 67 x 1.6 mm			4900 x 34 x 1.1 mm			5300 x 41 x 1.3 mm		
Hidráulica			Hidráulica			Hidráulica			Hidráulica			Hidráulica			Hidráulica		
7.5 HP			7.5 HP			10 HP			15 HP			5 HP			7.5 HP		
1 HP			3 HP			3 HP			3 HP			1 HP			2 HP		
1/8 HP			1/2 HP			1/4 HP			1/2 HP			1/8 HP			1/4 HP		
60 L			85 L			60 L			80 L			40 L			65 L		
200 L			200 L			100 L			150 L			55 L			115 L		
Cilindro Hidr. c/ pistão completo			Cilindro Hidr. c/ pistão completo			Cilindro Hidr. c/ pistão completo			Cilindro Hidr. c/ pistão completo			Cilindro Hidr. c/ pistão comp. NC Autom.			Cilindro Hidr. c/ pistão comp. NC Autom.		
Não se aplica			Não se aplica			Não se aplica			Não se aplica			Hidráulico, NC automática			Hidráulico, NC automática		
												800 mm			800 mm		
												Até 99 m			Até 99 m		
670 mm			1085 mm			810 mm			1195 mm			795 mm			750 mm		
2900 kg			4200 kg			5570 kg			21000 kg			2135 kg			3000 kg		
3250 x 3200 x 1920 mm			3120 x 3530 x 2725 mm			3756 x 3900 x 2765 mm			5410 x 5800 x 4200 mm			2561 x 3263 x 2170 mm			2900 x 3600 x 2500 mm		



CNC - 800DM

		□ 0°	◻ ±45°	◻ -60°
Capacidade máxima	Redondo	500 mm	450 mm	400 mm
	Retângulo - L x A	800 x 400	550 x 400	400 x 400
Especificações da lâmina	Velocidade	20~100 m/min		
	Medidas - C x L x E	6600 x 54 x 1.3 mm		
	Tensão	Hidráulica		
Potência do motor	Lâmina da serra	7.5 HP		
	Hidráulico	3 HP		
	Refrigeração	1/2 HP		
Capacidade do reservatório	Óleo Hidráulico	85 L		
	Refrigerante	200 L		
Controle da Morsa		Cilindro Hidr. c/ pistão comp. NC Autom		
Morsa de alimentação	Modo	Hidráulico, NC automática		
	Único	1500 mm		
	Múltiplas	Até 99 mm		
Altura da base de trabalho		1085 mm		
Peso bruto		8000 kg		
Dimensões - C x L x A		4000 x 3500 x 2312 mm		

MÁQUINAS DE SERRA FITA SEMIAUTOMÁTICAS COM CABEÇOTE INCLINADO

O CABEÇOTE INCLINADO e DUPLA COLUNA proporcionam uma máquina muito rígida, dinamicamente estável e altamente produtiva.



MODELOS
SH - 760F
SH - 1000F

		SH-1000F	SH-760F
		● Padrão ○ Opcional	
ESTRUTURA	Tipo de articulação	-	-
	Tipo de DUPLA COLUNA	7,5°	7,5°
	Esquadria unilateral e bilateral	-	-
	Corte em ângulo em 60°	-	-
	Articulação do quadro/base	-	-
UNIDADE DA LÂMINA	Redutor Planetário / Helicoidal	○	○
	Controle de velocidade variável da lâmina	●	●
	Controle de velocidade da alimentação da lâmina	Válvula Dupla	
GUIA E LUBRIFICAÇÃO DA LÂMINA	Controlador da voltagem da lâmina hidráulica	●	●
	Encaixes da guia da lâmina com ranhuras	●	●
	Guias hidráulicas da lâmina	●	-
	Braço de guia hidráulico	●	-
	Amortecedor de vibração	●	○
	Amortecedor harmônico	○	-
	Resistência automática ao encunhamento	○	○
	Grampos Superiores	○	○
	Morsa Prismática	○	-
	Lâmina da serra de reposição	○	○
	Sistema de escova de aço motorizada	●	●
	Sistema refrigerador integral	●	●
	Transportadora hidráulica de cavacos	○	○
ALIMENTAÇÃO E GRAMPAMENTO DO MATERIAL	Morsas de cilindro hidráulico c/ pistão completo - 2 cj	1CJ	1CJ
	Divisão Múltipla Automática	-	-
	Alinhamento do corte por laser	●	●
	Cilindros de suspensão hidráulica + rolamento da base	●	-
	Roletes de apoio a bases de trabalho múltiplas	-	●
	Mesa do Rolete	○	○
CONTROLE AUTOMAÇÃO	Regulador de pressão da Morsa	○	○
	Indicador em LED da velocidade da lâmina	●	-
	Função de último corte	●	●
	Seletor da altura de trabalho	●	●
	Seletor da altura do quadro da serra	-	-
	Sensor de quebra de lâmina	●	●
	Bloqueio de segurança hidráulico e elétrico	●	●
	Estação de Controle Independente	●	●



SH - 1000F

		SH-760F (ângulo cabeçote 7,5°)	SH-1000F (ângulo cabeçote 7,5°)
Capacidade máxima	Redondo	560 mm	660 mm
	Retângulo - L x A	760 x 520 mm	1020 x 520 mm
Especificações da lâmina	Velocidade	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
	Medidas - C x L x E	6665 x 54 x 1.6 mm	8000 x 54 x 1.6 mm
	Tensão	Hidráulica	Hidráulica
Potência do motor	Lâmina da Serra	7.5 HP	10 HP
	Hidráulico	2 HP	2 HP
	Refrigeração	1/4 HP	1/4 HP
Capacidade do reservatório	Óleo Hidráulico	50 L	75 L
	Refrigerante	40 L	120 L
Controle da Morsa		Cilindro Hidr. c/ pistão completo	Cilindro Hidr. c/ pistão completo
Altura da base de trabalho		700 mm	650 mm
Peso bruto		2400 kg	5600 kg
Dimensões - C x L x A		3375 x 1360 x 2415 mm	1370 x 4000 x 2620 mm

MÁQUINAS DE SERRA FITA VERTICAIS

Série SV

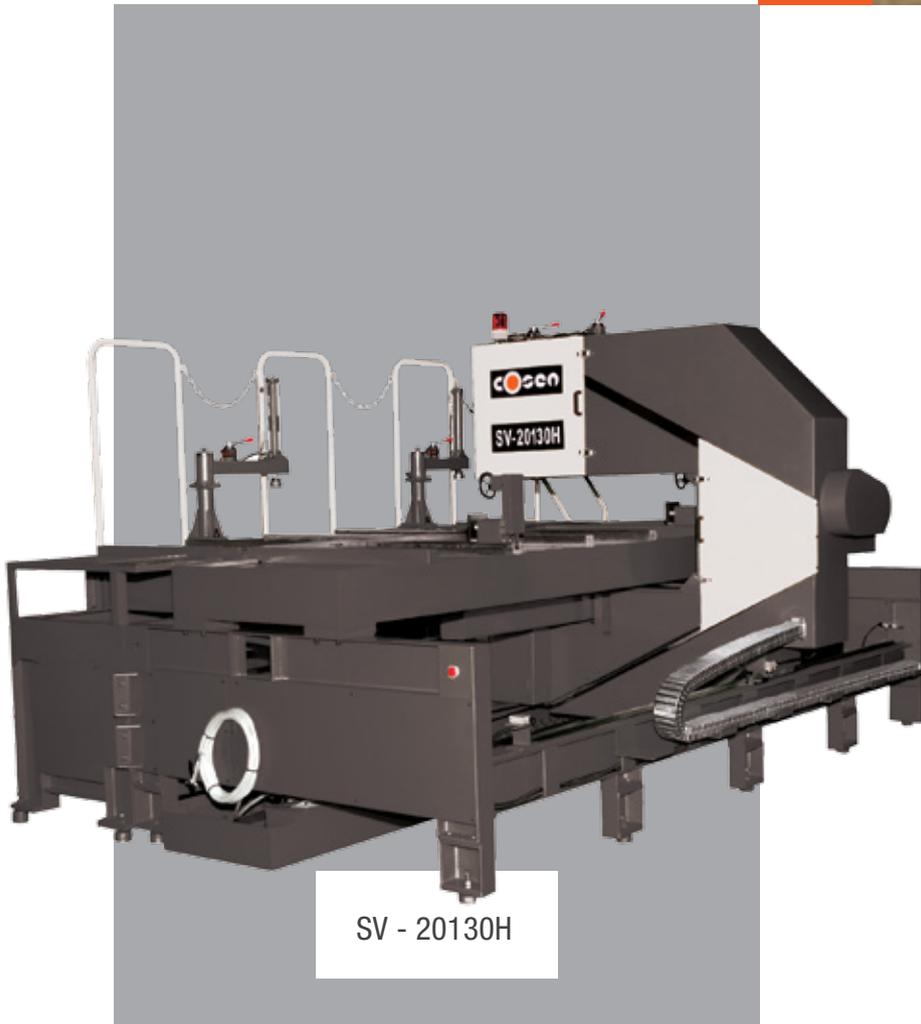
SV-4060, SV-20130, SV-130160, SV-100130, SV-5060, SV-7060, SV-86110, SV-6066, SV-40130 e SVT-6070H são máquinas contínuas para corte de placa.

Através do controle integrado, o usuário apenas insere os dados de material e capacidade de corte. A UPC (Unidade de Processamento Centralizado) embutida irá calcular e gerar a taxa de avanço, o índice e o tempo de corte.

A Série SV é IDEAL para o corte de placas e blocos. Com o sistema de troca rápida de lâmina e construção robusta, esta série propicia velocidade de corte e precisão excelentes.

MODELOS

SV - 4060	SV - 7060
SV - 20130H	SV - 86110
SV - 130160	SV - 6066H
SV - 100130	SV - 40130H
SV - 5060	SVT - 6070H



SV - 20130H



SVT - 6070H

MÁQUINAS DE SERRA FITA TRANSVERSAIS

Série SVC

SVC-50220, SVC-30120H, SVC-60260 e SVC-170150H são máquinas contínuas para corte de placa, do tipo transversal.

Através do controle integrado, o usuário apenas insere os dados de material e capacidade de corte. A UPC (Unidade de Processamento Centralizado) embutida irá calcular e gerar a taxa de avanço, o índice e o tempo de corte.

A Série SVC é adequada para o corte de placas e blocos.

Com o sistema de troca rápida de lâmina e construção robusta, esta série também propicia velocidade de corte e precisão excelentes.

MODELOS

SVC-50220
SVC-30120H
SVC-60260
SVC-170150H



SVC - 30120H



SVC - 60260

		SV-20130H	SV-4060	SV-5060	SV-6066H	SVT-6070H	SV-7060	SV-40130H
Capacidade máxima do corte	Altura	200 mm	460 mm	500 mm	600 mm	600 mm	700 mm	400 mm
	Garganta	1300 mm	660 mm	660 mm	660 mm	700 mm	660 mm	1300 mm
	Comprimento	3000 máx.*	2000 x 7000 mm *	2000 - 7000 mm *	3000 máx. *	1250 mm	2000 - 7000 mm *	3000 máx. *
Especificações da lâmina	Velocidade	20 ~ 80 m/min	20 ~ 80 m/min	20 ~ 80 m/min	20 ~ 80 m/min	20 ~ 80 m/min	20 ~ 80 m/min	20 ~ 80 m/min
	Medidas	6200 x 41 x 1.3 mm	5815 x 54 x 1.6 mm	5915 x 54 x 1.6 mm	6140 x 54 x 1.6 mm	6040 x 54 x 1.6 mm	6315 x 54 x 1.6 mm	6650 x 41 x 1.3 mm
	Tensão	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
	Guias	Guias de metal duro	Guias de metal duro	Hidráulica	Guias de metal duro	Hidráulica	Hidráulica	Guias de metal duro
Motores	Lâmina da Serra	10 HP	7.5 HP	10 HP	10 HP	10 HP	10 HP	10 HP
	Hidráulico	2 HP	3 ou 2 HP	3 ou 2 HP	2 HP	2 HP	3 ou 2 HP	2 HP
	Refrigeração	1/4 HP	1/4 HP	1/4 HP	1/4 HP	1/4 HP	1/4 HP	1/4 HP
	Alimentação	Hidráulica	1.1 / 3 HP	0.85 KW	Hidráulica	Hidráulica	1.3 KW	Hidráulica
Capacidade do reservatório	Óleo Hidráulico	40 L	60 L	60 L	70 L	-	60 L	70 L
	Refrigerante	300 L	1000 L	1000 L	250 L	-	1000 L	300 L
Altura de trabalho		1260 mm	1550 mm	1550 mm	1475 mm	1250 mm	1550 mm	1500 mm
Peso		5000 Kg	16000 Kg	17000 Kg	~4500 Kg	5400 Kg	17000 Kg	14000 Kg
Dimensões C x L x A		2286 x 6477 x 2540	9000 x 3300 x 3500	9000 x 3300 x 3550	5320 x 2200 x 3200	3000 x 2000 x 3200	8700 x 3300 x 3700	4700 x 3188 x 2535

MÁQUINAS DE SERRA FITA VERTICAIS E TRANSVERSAIS



O Redutor com Engrenagem Planetária assegura maior eficiência e torque significativamente mais alto, proporcionando economia de energia elétrica, menor vibração e maior vida útil à máquina.



O Dispositivo de Projeção de Laser localizado no topo da estrutura da máquina projeta o roteiro da linha de corte para facilitar a medição e, graças à mesa de içamento hidráulico, o material a ser cortado pode ser manobrado facilmente.



O Trocador Automático de Lâmina reduz muito os esforços e o tempo para troca da lâmina, quando necessário. Durante a troca, a lâmina pode passar através dos braços retráteis no chassi principal.



A Pressão de Corte é controlada pelo servomotor, através do redutor com engrenagem planetária, para que a taxa de corte possa ser ajustada com precisão.



O Painel de Controle Integrado assegura a operação mais conveniente.



V / AV-2026NC

Capacidade máxima do corte	Angulo do cabeçote	60° Esquerda ~60° Direita
	Angulo da lâmina	0° (Ver. x Hor.) 5° (Ver. x Hor.)
	Capacidade 90°	720 x 510 mm 660 x 510 mm
	Capacidade 45° esquerdo	495 x 510 mm 455 x 510 mm
	Capacidade 60° esquerdo	330 x 510 mm 305 x 510 mm
	Capacidade 45° direito	465 x 510 mm 420 x 510 mm
	Capacidade 60° direito	285 x 510 mm 250 x 510 mm
	Capacidade max. da morsa	510 mm
Especificações da lâmina	Velocidade	20 ~ 120 m/min
	Medidas	5300 x 34 x 1.1 mm
	Tensão	Hidráulica
	Guias	Guias de metal duro
Motores	Lâmina da Serra	7,5 HP
	Hidráulico	1 HP
	Refrigeração	1/4 HP
	Alimentação	Hidráulica / Aut. hidráulica
Capacidade do reservatório	Óleo Hidráulico	85 L
	Refrigerante	130 L
Altura de trabalho		1045 mm
Peso		2180 Kg
Dimensões C x L x A		2861 x 2676 x 2537

SV-86110	SV-100130	SV-130160	SVC-30120H	SVC-50220	SVC-60260	SVC-170150H	AV-40150
860 mm	1000 mm	1300 mm	300 mm	500 mm	600 mm	1700 mm	400 mm
1100 mm	1300 mm	1600 mm	1200 mm	2200 mm	2600 mm	1500 mm	1500 mm
2000 - 7000 mm *	2000 - 7000 mm *	2000 - 7000 mm *	-	-	-	1500 mm	4100 mm
20 ~ 80 m/min	20 ~ 80 m/min	20 ~ 80 m/min	20 ~ 80 m/min	20 ~ 80 m/min	20 ~ 80 m/min	15 ~ 80 m/min	20 ~ 80 m/min
7440 x 67 x 1.6 mm	8000 x 67 x 1.6 mm	10000 x 80 x 1.6 mm	6650 x 41 x 1.3 mm	9800 x 54 x 1.6 mm	10680 x 54 x 1.6 mm	12150 x 80 x 1.6 mm	7800 x 41 x 1.3 mm
Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
Hidráulica	Hidráulica	Guias de metal duro	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
15 HP	15 HP	20 HP	7.5 HP	10 HP	10 HP	20 HP	10 HP
3 ou 2 HP	3 ou 2 HP	3 ou 2 HP	2 HP	2 HP	2 HP	3 HP	2 HP
1/2 HP	1/2 HP	1/2 HP	1/2 HP	1/2 HP	1/2 HP	1 HP	1/2 HP
1.3 KW	Hidráulica	2.9 KW	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica	Hidráulica
60 L	60 L	80 L	70 L	70 L	70 L	165 L	-
1000 L	1000 L	1000 L	180 L	300 L	300 L	250 L	-
1550 mm	1550 mm	1750 mm	1300 mm	1620 mm	1620 mm	2000 mm	1500 mm
24000 Kg	29000 Kg	30000 Kg	8000 Kg	15000 Kg	18000 Kg	31780 Kg	21590 Kg
10950 x 4250 x 4120	10650 x 4420 4200	9500 x 5350 x 4830	4100 x 2000 x 2750	7520 x 2400 x 3800	8200 x 2400 x 3400	4580 x 2200 x 6000	7900 x 5900 x 3400

IWASAW.

SERRAS CIRCULARES

Os discos da Iwasaw são produzidos com a mais alta tecnologia Japonesa.

Sua reputação vem ganhando notoriedade internacional e contribuindo para ganhos consideráveis em processos produtivos de montadoras, autopeças, forjarias e formadoras de tubos no mundo todo.

Rendimento mínimo até 30% superior que outras serras.

- A serra circular com melhor desempenho;
- Fabricação e tecnologia Japonesa;
- Cortes muito mais rápidos;
- Maior vida útil da lâmina;
- Melhor acabamento;
- 45 anos de desenvolvimento contínuo.

Discos de Cermet

Os discos de Cermet da Iwasaw são ideais para cortar materiais duros e macios. Em algumas aplicações ele se torna muito econômico e seu desempenho pode chegar à 70m² de área cortada em aços macios.

Discos de Metal Duro

Os discos de Metal Duro possuem dentes com revestimento PVD e são ideais para corte de tubos de paredes grossas em máquinas formadoras de tubos ou estacionárias. Em algumas aplicações seu desempenho surpreende e pode chegar à 4m² de área cortada em tubos de grande diâmetro e paredes grossas com dureza elevada.

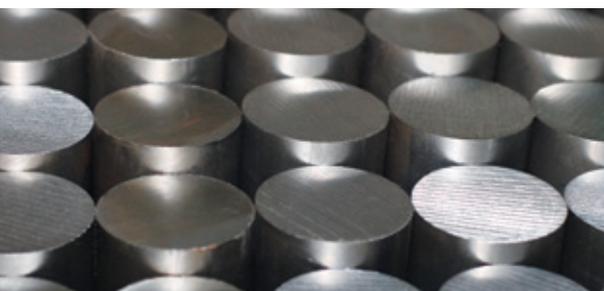


Serra Circular - Cermet

Diâmetro Ø (mm)	Espessura dente (mm)	furo central Ø (mm)	Dentição	furo de arraste (mm)
285	2,00/1,70	32	60Z	4/11/63 + 4/9/50
			80Z	
			100Z	
360	2,60/2,25	40	60Z	4/16/80 + 4/12/90
			80Z	
			100Z	
460	2,70/2,25	50	60Z	4/16/80 + 4/14/90
			80Z	
			100Z	

Serra Circular - Metal Duro TCT - Dentes com Revestimento PVD

Diâmetro Ø (mm)	Espessura dente (mm)	furo central Ø (mm)	Dentição	furo de arraste (mm)
315	2,20	32/40	80	Ø32 - 2/8/45 + 2/9/50 + 2/11/63 Ø40 - 2/8/55 + 4/12/64
			100	
			120	
			140	
425	2,60	50	100	2/15/80 + 4/14/85
			120	
			140	
450	2,90	50	90	2/15/80 + 4/14/85
			100	
			120	
			130	
			140	
500	3,50	50	120	2/15/80 + 4/14/85
			140	
			170	
550	3,80	90/140	120	Ø90 - 3/12,5/160 + 3/12,5/164 Ø140 - 4/14,8/170
			140	
			170	
			180	





Cermet



Metal Duro TCT - Revestimento PVD

C4 CARBIDES. SERRA DE FITA LINHA ABRASIVA



A Andorinha tem exclusividade para o Brasil das lâminas de serra de fita com corte abrasivo da C4 Carbides.

A C4 Carbides é uma empresa Inglesa. É a maior fabricante de ferramentas de corte de metal duro com grãos de carboneto de tungstênio do mundo com as melhores tecnologias empregadas no seu processo de produção.

As lâminas importadas e distribuídas pela Andorinha são de grãos de diamante com aresta segmentada com finalidade principal o corte de pneus.

A Andorinha já está presente nos maiores fabricantes de pneus do Brasil!

Vantagens

Melhoria significativa

As lâminas com grãos de diamante melhoram o processo de corte e substituem em muitos casos as ferramentas de corte tradicionais.

Maior durabilidade

Como são feitas com dentes de diamantes, é nítida e por larga vantagem, a longevidade das lâminas de corte abrasivo se comparadas às lâminas dentadas.

Cortes mais rápidos

Com a C4 Carbides o corte é muito mais rápido e preciso.

Cortes mais econômicos

As lâminas da C4 proporcionam vida útil prolongada e resistência à fadiga, alto desempenho e qualidade no corte que consiste num significativo retorno de investimento.

Elimina processos

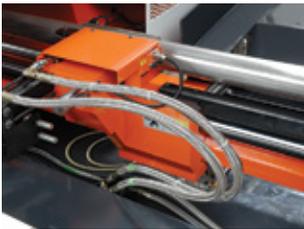
No corte de pneus com “alma de aço” o corte é rápido e perfeito e elimina processos antigos com equipamentos e ferramentas inapropriados que desperdiçam tempo e material.



KENTAI. MÁQUINAS DE SERRA CIRCULAR AUTOMÁTICAS.

A Kentai Machinery foi fundada em 1985 e desde então conseguiu manter seus princípios orientados para a tecnologia e qualidade superior, fornecendo equipamentos para mais de 20 países, incluindo Europa, EUA e Japão.

Para corte de metais, a Kentai possui uma linha de máquinas automáticas e com controle CNC prontas para discos de Cermet, Metal Duro ou HSS. A marca e seus produtos vêm se destacando no mercado global com reconhecimento de prêmios de qualidade como o Taiwan Excellence.



Sistema exclusivo de alimentação inteligente com maior aproveitamento da peça cortada.



3ª morsa de alimentação com servo motor. Máximo aproveitamento da peça cortada. Evita sobras e perdas desnecessárias



Estrutura da máquina de ferro fundido de classe especial. Muito mais robustez, durabilidade e estabilidade de corte.



Recursos da linha Kentai KTC

Alimentação da lâmina de serra circular

O sistema de alimentação da lâmina é acionado por um servo motor combinado com um fuso de esferas, garantindo um movimento estável da lâmina, força de corte contínua, maior precisão e estabilidade do corte. O servo controle NC garante excelente precisão e confiabilidade de corte.

Posicionamento da Peça

O sistema de alimentação de peças com fuso de esfera classe C5 servo-controlado, permite alimentações de alta velocidade com perfeito posicionamento. Isso cria uma ótima precisão de dimensão e minimiza o desperdício de material.

Classificação Automática de Produtos

O dispositivo de triagem automática fornece separação para produtos acabados e resíduos. Esse recurso é combinado com a função de contagem automática.

Fuso de precisão

O eixo especialmente projetado é excelente para absorver a vibração da lâmina de serra, o que evita empenamento radial e lateral da lâmina e aumenta sua rigidez. O recurso de eliminação de folga garante uma força de corte extremamente estável, que aumenta a vida útil da lâmina de serra e melhora a qualidade do material cortado.

Carregamento automático da peça de trabalho

O sistema de carregamento automático de peças pode ser carregado com várias peças. O carregamento da peça é convenientemente definido através do sistema de controle para requisitos de produção em massa.

Característica da tela de toque

A máquina foi projetada com um recurso de tela de toque LCD em cores de 8,4 polegadas para configuração conveniente das funções da máquina e de corte.

Controle e Inversor

As máquinas Kentai utilizam PLC Mitsubishi de barramento do sistema duplo, de alta velocidade e totalmente expansível, projetado para controlar perfeitamente os sistemas de comunicação, rede, analógico e posicionamento.

MODELOS

KTC - 70EH
KTC - 100EH
KTC - 150SP
KTC - 200SP



MODELOS

KTC - 230LC
KTC - 260LC



**CORTA ATÉ
260MM
A MAIOR
CAPACIDADE
DA CATEGORIA**

	KTC-70EH	KTC-100EH	KTC-150SP	KTC-200SP	KTC-230LC	KTC-260LC
Capacidade de corte						
Barra redonda ●	8 ~ 70 mm	10 ~ 110 mm	40 ~ 153 mm	25 ~ 210 mm	90 ~ 230 mm	90 ~ 260 mm
Barra quadrada ■	8 ~ 60 mm	10 ~ 85 mm	40 ~ 110 mm	25 ~ 165 mm	90 ~ 195 mm	90 ~ 230 mm
Tubo redondo ○	8 ~ 70 mm	10 ~ 100 mm	40 ~ 153 mm	25 ~ 210 mm	90 ~ 230 mm	90 ~ 260 mm
Tubo quadrado □	8 ~ 60 mm	10 ~ 85 mm	40 ~ 110 mm	25 ~ 165 mm	90 ~ 195 mm	90 ~ 230 mm
Cabeça de serra e eixo						
Lâmina de metal duro	Ø285 x 2,0 t / Ø315 x 2,25 t mm	Ø360 x 2,6 t mm	Ø460 x 2,7 t mm	Ø650 x 3,8 t x 3,2 x Ø60 mm	Ø750 x 4,0 t x 3,4 x Ø80 mm	Ø830 x 4,8 t x 4,0 x Ø80 mm
Lâmina de HSS	Ø325 x 2,0 t ~ 3,0 t mm	Ø440 x 2,0 t ~ 4,0 t mm (máx)	Ø450 x 5,0 t mm (máx)	Ø650 / 3,0 t ~ 5,0 t mm	Ø750 / 3,0 t ~ 5,0 t mm	Ø800 / 3,0 t ~ 5,0 t mm
Velocidade de rotação da lâmina de serra	17 ~ 200 rpm	20 ~ 180 rpm	10 ~ 160 / velocidade variável rpm	30 ~ 90 rpm velocidade variável via inversor de frequência		
Remoção de aparas	Disco de escova de aço			Disco de escova de aço / tipo duplo		
Motor						
Motor de acionamento de eixo	11,25kw (15 Hp) / 4p 15kw (20 Hp) / 4p		15 kw (20 Hp) / 4p	22,5 kw (30 Hp) / 4p	37,5 kw (50 Hp) / 4p	
Motor da bomba hidráulica	2,25 kw (3 Hp) / 4p		3,75 kw (5 Hp) / 4p	5,625 kw (7,5 Hp) / 4p	5,625 kw (7,5 Hp) / 4p	
Servo motor CA / GFC	1 kw		2,14 kw (Siemens) / 2 kw (Mitsubishi)	3,5 kw	3,5 kw	
Servo motor CA / Cabeça de serra	2 kw		4,87 kw (Siemens) / 5 kw (Mitsubishi)	7 kw	7 kw	
Motor da bomba de refrigeração	0,19 kw / 2p		0,19 kw / 4p	0,19 kw / 2p	0,19 kw / 2p	
Dispositivo hidráulico						
Pressão de condução de trabalho	70 kg / cm ² (7 MPa)			100 kg / cm ² (10 MPa)		
Capacidade do tanque	90 litros			100 litros		
Dispositivo pneumático						
Pressão operacional de trabalho	4 a 6 kg / cm ² (55 a 85 psi)					
Outras						
Dimensão C x L x A	6570 x 1780 x 1740 mm	6910 x 2530 x 1940 mm	7290 x 2990 x 1908 mm	7280 x 2990 x 1908 mm	8181 x 4202 x 2086 mm	
Peso	2800 kg	3000 kg	4250 kg	4504 kg	6665 kg	



19 3027.7000
contato@andorinhabr.com
www.andorinhabr.com
Rua Estácio de Sá, 1.360
Sta Genebra - Campinas - SP
CEP.: 13080-010